|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PROYECTO:** | | |  |
| **Fecha** | | | **REVISIÓN ACERO DE REFUERZO** |
| **DD** | **MM** | **AA** |
|  |  |  |

| **Certificado No.** | **Remisiones y/o facturas asociadas** | **Parámetro a evaluar** | **Ensayo requerido** | **Valor de acuerdo al control de calidad** | **Verificación de parámetros** | | **Observaciones** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cumple** | |
| **Si** | **No** |
|  |  | Tracción | Resistencia a la fluencia (MPa) | 420 - 540 |  |  |  |
|  | Resistencia última (MPa) | >= 550 |  |  |  |
|  | Porcentaje de alargamiento (%) | >= 14 |  |  |  |
|  | Doblamiento | Doblamiento en frio | Aceptación |  |  |  |
|  | Composición química | % C | <= 0,30 |  |  |  |
|  | % Mn | <= 1,50 |  |  |  |
|  | % Si | <= 0,50 |  |  |  |
|  | % S | <= 0,045 |  |  |  |
|  | % P | <= 0,035 |  |  |  |
|  | % Cr | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Nb | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Cu | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % V | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Mo | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % CE | <= 0,55 |  |  |  |
|  | Relación UR/F | >= 1,25 |  |  |  |
|  | Tracción | Tracción (MPa) | >= 550 |  |  |  |
|  | Cortante soldadura (N) | >= 8001,2 |  |  |  |
|  | Doblado | Aceptación |  |  |  |
|  |  | Tracción | Resistencia a la fluencia (MPa) | 420 - 540 |  |  |  |
|  | Resistencia última (MPa) | >= 550 |  |  |  |
|  | Porcentaje de alargamiento (%) | >= 14 |  |  |  |
|  | Doblamiento | Doblamiento en frio | Aceptación |  |  |  |
|  | Composición química | % C | <= 0,30 |  |  |  |
|  | % Mn | <= 1,50 |  |  |  |
|  | % Si | <= 0,50 |  |  |  |
|  | % S | <= 0,045 |  |  |  |
|  | % P | <= 0,035 |  |  |  |
|  | % Cr | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Nb | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Cu | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % V | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % Mo | >= 0,000 |  |  |  |
|  | % CE | <= 0,55 |  |  |  |
|  | Relación UR/F | >= 1,25 |  |  |  |
|  | Tracción | Tracción (MPa) | >= 550 |  |  |  |
|  | Cortante soldadura (N) | >= 8001,2 |  |  |  |
|  | Doblado | Aceptación |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| **CONSTRUCTOR** | **SUPERVISOR TÉCNICO** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **CONTROL DE CAMBIOS** | **FECHA** | **VERSIÓN** | **DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO** |
| 06-10-2020 | 01 | Elaboración del formato |